

## 水泥产品认证标准换版通知

各获证企业：

水泥产品认证涉及标准：GB/T 748-2023，新版标准于 2023 年 05 月 23 日发布，于 2023 年 12 月 01 日实施；GB 175-2023 新版标准于 2023 年 11 月 27 日发布，于 2024 年 06 月 01 日实施；GB/T 21372-2024 新版标准于 2024 年 03 月 15 日发布，于 2024 年 10 月 01 日实施。其中涉及已有认证产品的新旧版标准主要技术变化详见附件 1。为确保该标准换版工作进行顺利，发放通知如下，请各相关企业执行。

### 1 标准换版时限

自本通知发布之日起至 2024 年 6 月 1 日前，企业可自愿选择按照新版标准或旧版标准实施认证；2024 年 6 月 1 日起，方圆将采用新版标准实施认证并出具新版标准认证证书，不再颁发旧版标准认证证书；

对于已按旧版标准获证的产品，自本通知发布之日起可开展相关证书的标准换版工作，旧版标准认证证书转换工作将于 2025 年 5 月 31 日截止，逾期未完成转换的认证证书，将予以暂停，暂停截至时间为 2025 年 8 月 31 日；2025 年 9 月 1 日仍未完成换版工作的证书，将撤销旧版标准认证证书。

### 2 标准换版要求

对于已经依据旧版标准获证的产品，认证委托人在方圆网站用户平台（<http://pc.cqm.cn>）在线提出标准变更申请，并上传新版标准的《产品描述》（产品描述包括委托认证产品信息、工艺流程、说明书、关键原材料清单等，以及认证单元内覆盖的系列产品清单及认证单元内各个型号之间的差异说明，如无变化可不提供）。实验室完成新版标准试验报告，方圆对变更申请资料进行评价，评价合格后颁发新版标准证书。

新版标准主要技术指标变化见“附件 1”。

### 3 旧版证书的回收和新版证书的发放要求

持证企业需要将旧版认证证书原件邮寄给分支机构相关人员，方圆收到旧版证书后发放新版认证证书，如旧版证书原件遗失，企业需向方圆提交《证书遗失声明》。

### 4 联系我们

为了提高此次标准换版的效率和质量，方圆将根据认证企业需求，适时组织培训，培训内容包括新版标准的内容讲解以及新旧版标准差异及换版要求。

如有培训需求，可咨询方圆客服工程师并联系报名。必要时，方圆可指派技术专家到企业现场讲解标准内容及换版流程。

联系人：黄军玲 联系电话：010-68708574 邮箱：[hjl@cqm.com.cn](mailto:hjl@cqm.com.cn)

本通知由方圆制定并解释。

方圆标志认证集团有限公司

2024 年 03 月 13 日

## 附件 1

### **GB175-2023《通用硅酸盐水泥》与 GB175-2007 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：**

- a) 更改了水泥组分的规定(见5.1, 2007年版的5.1)；
- b) 删除了天然石膏“二级(含)以上”的规定(见2007年版的5.2.2.1)；
- c) 更改了粒化高炉矿渣或粒化高炉矿渣粉、粉煤灰、火山灰质混合材料的技术要求(见5.2.3、5.2.4和5.2.5, 2007年版的5.2.3)；
- d) 删除了“活性混合材料”和“非活性混合材料”的规定(见2007年版的5.2.3、5.2.4)；
- e) 更改了石灰石和砂岩的要求并增加亚甲蓝值的检验方法(见5.2.6, 2007年版的5.2.4)；
- f) 删除了“窑灰”材料(见2007年版的5.2.5)；
- g) 删除了复合硅酸盐水泥的32.5、32.5R强度等级(见2007年版的6.3)；
- h) 增加了水溶性铬(VI)的限量和测定方法(见7.2和8.3)；
- i) 更改了低碱水泥的规定(见7.3, 2007年版的7.2)；
- j) 增加了压蒸安定性合格的要求，并列为型式检验项目(见7.4.2.2、9.2.2)；
- k) 更改了各强度等级水泥的3d抗压强度指标(见7.4.3, 2007年版的7.3.3)；
- l) 更改了细度要求(见7.4.4, 2007年版的7.3.4)；
- m) 增加了水泥放射性核素限量和测定方法(见7.5和8.9)；
- n) 更改了组分测定要求(见8.1, 2007年版的8.1)；
- o) 删除了“编号及取样”中对 $10 \times 10^4$ t以下生产能力的规定(见2007年版的9.1)；
- p) 更改了出厂检验项目(见9.2.1, 2007年版的9.3)；
- q) 增加了型式检验和检验频次的要求以及判定规则(见9.2.2、9.3.2)；
- r) 增加了产品质量证明材料的要求(见9.4)；
- s) 更改了检验报告的规定(见9.5, 2007年版的9.5)；
- t) 更改了验收依据的规定(见9.6.1, 2007年版的9.6.1)；
- u) 更改了发生质量纠纷时检验机构的规定(见9.6.2、9.6.3, 2007年版的9.6.2、9.6.3)；
- v) 更改了包装的规定(见10.1, 2007年版的10.1)。

### **GB/T748-2023《抗硫酸盐硅酸盐水泥》与 GB/T 748—2005 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：**

- a) 删除了“分类”(见2005年版的第3章)；
- b) 更改了“中抗硫酸盐硅酸盐水泥”的定义(见3.1, 2005年版的4.1)；
- c) 更改了“较高浓度硫酸根离子”技术要求(见3.2, 2005年版的4.2)；
- d) 更改了“石膏”材料要求(见4.2, 2005年版的5.2)；
- e) 更改了“助磨剂”材料要求(见4.3, 2005年版的5.3)；
- f) 删除了强度等级“32.5”(2005年版的第6章)；
- g) 更改了“不溶物”技术要求(见6.1.4, 2005年版的7.5)；
- h) 增加了水泥中水溶性铬(VI)的限量(见6.2)、测定方法(见7.2)；
- i) 增加了水泥放射性核素限量(见6.6)、测定方法(见7.9)；

- j) 更改了“取样总量”(见 8.1.2.2005 年版的 9.1);
- k) 更改了出厂检验和型式检验规定(见 8.2.2005 年版的 9.2);
- l) 更改了检测判定的规则(见 8.3.2005 年版的 9.4);
- m) 更改了检测报告的规定(见 8.4,2005 年版的 9.5);
- n) 更改了检验机构的规定(见 9.1 和 9.2,2005 年版的 9.6.2.1 和 9.6.2.2);o) 更改了包装的规定(见 10.1,2005 年版的 10.1)
- p) 更改了水泥矿物组成计算公式(见附录 A,2005 年版的 8.1)。

**GB/T21372-2024《硅酸盐水泥熟料》代替 GB/T 21372-2008《硅酸盐水泥熟料》。**与GB/T21372-2008相比,除了结构调整和编辑性改动外,主要技术变化如下:

- a) 增加了“道路水泥熟料”品种(见第4章);
- b) 增加了“氯离子(质量分数)”的要求(见5.1.1);
- c) 更改了“不溶物”指标(见5.1.1,2008年版的 4.1);
- d) 更改了“烧失量”指标(见5.1.1,2008年版的4.1);
- e) 增加了通用水泥熟料、低碱通用水泥熟料、道路水泥熟料的强度等级(见·5.2.1.3);
- f) 更改了各品种水泥熟料的抗压强度指标(见5.2.1.3,2008年版的4.2.3);
- g) 增加了抗硫酸盐水泥熟料和中热水泥熟料、低热水泥熟料的特性物理要求(见5.2.2);g)
- h) 增加了“放射性”的要求(见5.3);h)
- i) 增加了“水溶性铬(VI)、重金属含量和可浸出重金属含量”选择性指标(见5.4、5.5)。